



Zarząd Budynków Mieszkalnych w Suwałkach TBS sp. z o.o.  
ul. Wigierska 32, 16-400 Suwałki  
tel. (87) 563 50 00, fax (87) 563 50 79  
e-mail: sekretariat@zbm.suwalki.pl www.zbm.suwalki.pl  
NIP 844-235-62-87, REGON 363369920

Suwałki, dnia 2 sierpnia 2021 r.

**Nr zamówienia: 20/2021**  
DI.261.1.20-4.2021.JG

**Strona internetowa prowadzonego postępowania:**  
<https://miniportal.uzp.gov.pl/>

[http://bip.zbm.suwalki.eu/zamowieniapubliczne\\_2/](http://bip.zbm.suwalki.eu/zamowieniapubliczne_2/)

## **ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

Zamawiający, działając na podstawie art. 253. ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych, informuje, że po dokonaniu badania i oceny ofert złożonych w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonym w trybie podstawowym z możliwością prowadzenia negocjacji w celu ulepszenia treści ofert, przez Zarząd Budynków Mieszkalnych w Suwałkach TBS sp. z o. o. w imieniu i na rzecz Gminy Miasto Suwałki, ogłoszonym w BZP pod numerem 2021/BZP 00104025/01 w dniu 05.07.2021 r., pn.: „**Wykonanie robót budowlanych w zasobach stanowiących własność Gminy Miasta Suwałki w zakresie przełożenia odcinka przyłącza kanalizacji sanitarnej do budynku mieszkalnego przy ul. Sejneńskiej 18 w Suwałkach**” wybrano jako najkorzystniejszą ofertę jn.:

W celu wyboru najkorzystniejszej oferty Zamawiający przyjął następujące kryteria oceny ofert przypisując im odpowiednią wagę procentową:

Cena - waga 60 pkt.

Gwarancja i rękojmia - waga 40 pkt.

Zgodnie z art. 239 ust. 1. za najkorzystniejszą została uznana oferta nr 2 złożona przez Krzysztofa Citkowskiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą MAX-BUD Krzysztof Citkowski, Stary Folwark 2, 16-402 Suwałki – za cenę brutto: 21 903,91 zł (słownie: dwadzieścia jeden tysięcy dziewięćset trzy złote 91/100), która otrzymała 80 pkt. Wykonawca spełnił warunki udziału w postępowaniu określone w dokumentach zamówienia, jego oferta jest zgodna z przepisami ustawy Pzp oraz odpowiada treści dokumentów zamówienia.

Zestawienie złożonych ofert wraz z oceną punktową:

1. OFERTA NR 1: Podlaskie Przedsiębiorstwo Sanitarne Ewa Truchan, ul. Leśna 5, 16-400 Suwałki

**Nie podlega ocenie**

2. OFERTA NR 2: MAX-BUD Krzysztof Citkowski, Stary Folwark 2, 16-402 Suwałki

**Ocena punktowa:**

Cena - waga 60 pkt.

Gwarancja i rękojmia - waga 20 pkt.

**Razem: 80 pkt.**

DYREKTOR  
ds. EKSPLOATACJI

Wojciech Bujwid  
/-/ podpis nieczytelny