



Zarząd Budynków Mieszkalnych w Suwałkach TBS sp. z o.o.
ul. Wigierska 32, 16-400 Suwałki
tel. (87) 563 50 00, fax (87) 563 50 79
e-mail: sekretariat@zbm.suwalki.pl www.zbm.suwalki.pl
NIP 844-235-62-87, REGON 363369920

Nr sprawy: 03/2022
DI.261.1.03-5.2022.MK

Suwałki, dnia 01 marca 2022 r.

**Strona internetowa prowadzonego
postępowania:** <https://miniportal.uzp.gov.pl>
http://bip.zbm.suwalki.eu/zamowieniapubliczne_2/

ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Zamawiający działając na podstawie art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych, informuje, że po dokonaniu badania i oceny ofert złożonych w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonym w trybie podstawowym z negocjacjami Nr 03/2022 pn.: **Wykonanie robót budowlanych w zakresie remontu elewacji budynku stanowiącego własność Skarbu Państwa, przy ul. Teofila Noniewicza 91 w Suwałkach** wybrano jako najkorzystniejszą ofertę:

Wybór najkorzystniejszej oferty:

Kryterium oceny ofert:

Cena zamówienia – waga 60 pkt.

Okres gwarancji i rękojmia – waga 40 pkt.

Za najkorzystniejszą zgodnie z art. 239 ust. 1 ustawy Pzp została uznana oferta Nr 2 złożona przez **Panią Aleksandrę Micał - Usługi Projektowe i Budowlane Aleksandra Micał, ul. Noniewicza 93/1, 16 -400 Suwałki** za kwotę brutto: **62 829,96 zł**, słownie: sześćdziesiąt dwa tysiące osiemset dwadzieścia dziewięć złotych 96/100, która otrzymała 100 pkt. Wykonawca spełnił warunki udziału w postępowaniu określone w dokumentach zamówienia oraz jego oferta jest zgodna z przepisami ustawy Pzp.

Zestawienie złożonych ofert wraz z oceną punktową.

1. OFERTA NR 1: Zakład Ogólnobudowlany sp. z o.o. ul. Ożarowska 59/76, 01-416 Warszawa – cena brutto 62 843,97 zł.

Ocena punktowa:

Cena zamówienia – 59,99 pkt.

Skrócenie realizacji zamówienia – 40 pkt.

Razem: 99,99 pkt.

2. OFERTA NR 2: Usługi Projektowe i Budowlane Aleksandra Micał, ul. Noniewicza 93/1, 16 -400 Suwałki – cena brutto 62 829,96 zł.

Ocena punktowa:

Cena zamówienia – 60 pkt.

Skrócenie realizacji zamówienia – 40 pkt.

Razem: 100 pkt.

DYREKTOR
ds. EKSPLOATACJI
Wojciech Bujwid
/-/ podpis nieczytelny